

ZERTIFIKAT

Die TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

HMT Hebing Maschinen-Technik GmbH
Wochteresch 6
46414 Rhede

als Hersteller von

Druckgeräten

nach den Regelwerk(en)

AD 2000-Merkblatt HP0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07-203-1411-HP-2746/15

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind unserem

Bericht-Nr.: 811 283 2901

zu entnehmen.

Die Firma verfügt über ein produktbezogenes Qualitätssicherungs-System
sowie über Personal und Einrichtungen, die eine den Technischen Regeln
entsprechende Herstellung und Prüfung der genannten Erzeugnisse sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Oktober 2018

Duisburg, 11.12.2015 - Gög/Bz



Freudenberg
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum •
Notifizierte Stelle für Druckgeräte (Kennnummer 0045)
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Betriebsstätten: HMT Hebing Maschinen-Technik GmbH; Wochteresch 6; Rhede
 HMT GmbH, Schlavenhorst 28; Bocholt
 Zert.-Nr.: 07-202-1411 EN 2746/15
 Ausgabedatum: Oktober 2015

1 Produkt(e) des Herstellers
 Druckgeräte, Rauchgasarmaturen, tragende Bauteile und Bausätze für
 Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
 DIN EN 1090-2, DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 15614

3 Werkstoffgruppe(n) (gemäß CEN ISO/TR 15608)
 1.1, 1.2, 2.1, 2.2, 3.1 $ReH \leq 690 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 5.2, 7.1, 8.1, 10.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teil- und vollmechanisiert	1.1, 1.2, 2.1, 2.2, 3.1, 5.1, 5.2, 8.1, 10.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	5.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell und teilmechanisiert	2.1, 2.2, 5.1, 5.2, 7.1, 8.1, 10.1
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode, teil- und vollmechanisiert	5.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Herrmann, Otto	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Schmidt, Michael	SFM (EWS)	Schweißaufsichtsperson Stufe B
Brüning, Wigbert	SFM (EWS)	Schweißaufsichtsperson Stufe B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C